

Model Based Engineering (MBE):

20-30 % Herstellungskosten senkung bei Sondermaschinen

Ihre Herausforderung

Als Hersteller von Sondermaschinen im Montageanlagenbau erzielen Sie trotz hoher Projektrisiken selbst in guten Zeiten nur eine geringe Umsatzrendite. Zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit ist eine Senkung der Herstellungskosten der zentrale Erfolgsfaktor.

Unser Nutzenversprechen

Gemeinsam mit Ihrem funktionsübergreifenden Team entwickeln wir Montageanlagen mit werkstückspezifisch optimalen Anlagenkonzepten von der Marktanalyse über die Konzeptentwicklung und wertanalytische Optimierung bis hin zum Bau der ersten Maschine. Basierend auf unseren bisherigen Projekterfolgen sind nachstehende Ziele einer Anlagenkonzeptentwicklung realistisch:

- 20-30 % Herstellungskosten senkung

bei mindestens gleicher oder höherer

- Ausbringung
- Qualität und Verfügbarkeit
- Flexibilität

Als Vergleichsreferenz dient dabei Ihre beste bestehende Anlage für einen definierten Montageumfang.

Fallbeispiel Montageanlage: Über 25 % Herstellungskosten senkung

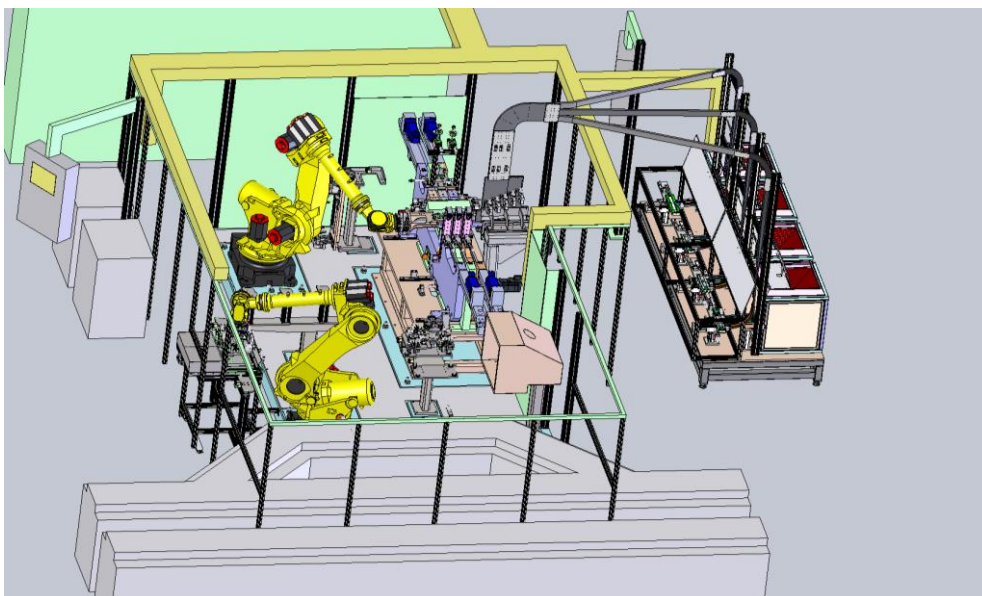


Abb. 1: Über 25 % Herstellungskosten senkung bei Montageanlage für Ventilsitzringe und -führungen
(Bild: Alfing Montagetechnik GmbH)

Unsere Vorgehensweise:

Seite an Seite mit Ihrem funktionsübergreifenden Team aus Vertrieb, Projektierung, Kalkulation, Einkauf, Konstruktion, Elektrokonstruktion und Steuerungssoftware führen wir Sie als Projektpartner an Ihr Ziel. Dabei bringen wir eine externe Sichtweise, eigene Konzeptideen, unsere bewährte Methodik sowie eigene Software-Tools ein.

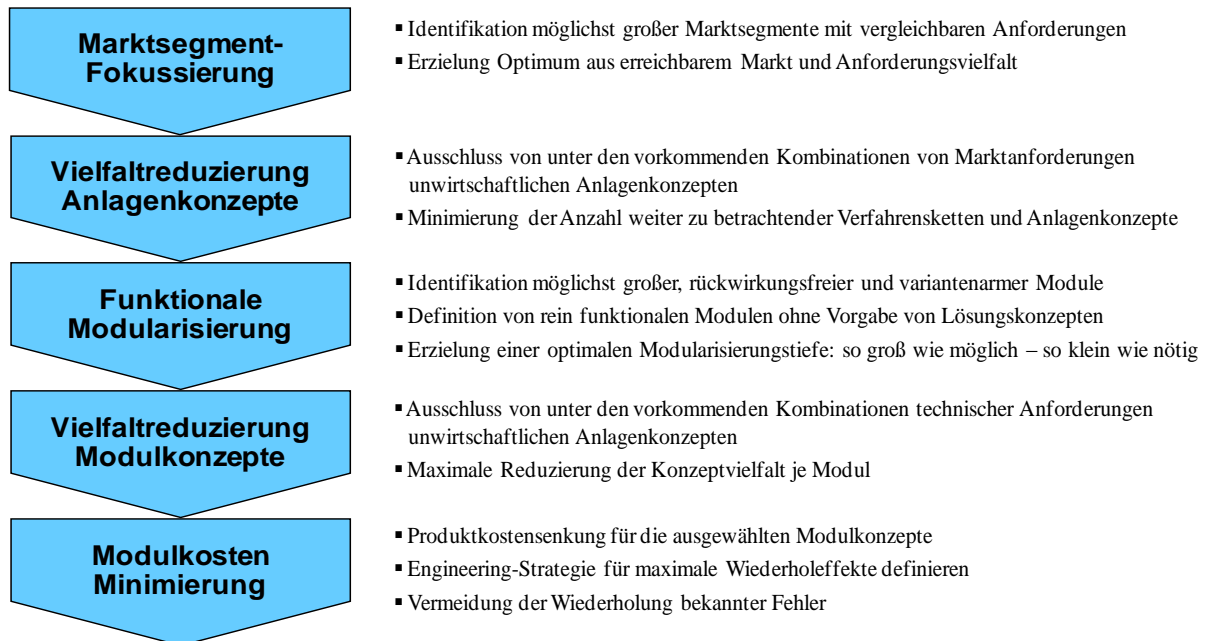


Abb. 2: Unsere bewährte Methode: Model Based Engineering (MBE)

Unsere Referenzen

Mit der Herstellungskostensenkung im Sondermaschinenbau befassen sich die Spezialisten von xpertgate inzwischen seit ca. 20 Jahren. Bei drei aktuellen Projekten mit unseren Kunden Alfing Montagetechnik GmbH und Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH haben wir Herstellungskostensenkungen von jeweils 25 % und mehr erreicht.